

## N1 LIGNE DE PLANAGE + REFENDAGE

Capacité 1850 x 0,5 – 3 mm

#### **CARACTERISTIQUES TECHNIQUES**

#### A/ Matériau utilisé :

### · Caractéristiques du matériau :

| . Matériau              | coils en acier | à froid | / à chaud / galvanisé |
|-------------------------|----------------|---------|-----------------------|
| . Tension de résistance | N/mm²          | :       | 410                   |
| . Limite élastique      | N/mm²          | :       | 275                   |
| . Epaisseur mini ÷ maxi | mm             | :       | $0.4 \div 3$          |

### Caractéristiques des coïls :

| . Poids maxi          | Kg | : | 18 000      |
|-----------------------|----|---|-------------|
| . Largeur mini ÷ maxi | mm | : | 250 ÷ 1 850 |
| . Ø externe           | mm | : | 1 800       |
| . Ø interne           | mm | : | 500 + 600   |

### Planeuse en continu Sacma 4hi

| . rouleaux de planage       | N  | : | 19  |
|-----------------------------|----|---|-----|
| . Ø des rouleaux            | mm | : | 50  |
| . contre rouleaux réglables | N  | • | 8+8 |

### Refendage :

| . Arbres Ø 160 mm              | N           | :       | 2                           |
|--------------------------------|-------------|---------|-----------------------------|
| . Lames Ø 260 mm               | N de paires | :       | 5                           |
| . Largeur mini entre les lames | mm          | :       | 10                          |
| . Précision de refendage       | mm          | : ± 0,1 | avec affichage électronique |

### Groupe d'introduction :

| . Vitesse d'introduction | m/1' | : | 40        |
|--------------------------|------|---|-----------|
| . Nb maxi de coupes      | m/1' | : | 9         |
| . Précision de coupe     | mm   | : | $\pm 0,2$ |

## • Empilage / feuilles :

| . Longueur mini ÷ maxi | mm | : 300 ÷ 4000         |
|------------------------|----|----------------------|
| . Largeur mini ÷ maxi  | mm | : 300 ÷ 1850         |
| . Hauteur des fardeaux | mm | :400 (sans palettes) |
| . Poids des fardeaux   | Kg | : 5000               |

#### B/ Alimentation

### Energie électrique :

| . Tension de ligne (moteurs c.c.)   | V  | : | 400 ± 5% |
|-------------------------------------|----|---|----------|
| . Fréquence de ligne                | Hz | : | 50       |
| . Puissance totale installée (env.) | Kw | : | 90       |

# Air comprimé :

. Pression mini bar : 6

## **COMPOSITION DE LA LIGNE**

- 1. Chariot de chargement hydraulique 18 T
- 2. Dévidoir motorisé avec bras presse-coil hydraulique mm 1850 x 18T
- 3. Table hydraulique + pinch-roll d'ouverture de la bobine
- 4. Table d'introduction hydraulique

② : + 33 (0) 4.93 70.20.19 - ■ : + 33 (0) 4.93 77.81.84 - ☑ cometal.machines@wanadoo.fr

Parc Industriel du Carré – 06130 GRASSE - France

www.cometal.imal-industries.fr

## 5. Cisaille hydraulique de pré-coupe

# 6. Planeuse en continu et groupe de coupe :

- planeuse séparée Sacma 19 rouleaux en continu
  boucle entre la planeuse et le pinch-roll d'introduction avec selles à rouleaux et tables hydrauliques saute-fosse
- Pinch-roll d'introduction, cisaille circulaire et guillotine 1850 x 3 mm

## 7. Cisaille circulaire de refendage

- 8. Groupe électronique de réglage du jeu entre-lames circulaires
- 9. N2 enrouleurs de rives motorisés
- 10. Cisaille guillotine
- 11. Convoyeur d'évacuation

## 12. Empileur automatique 4 m

- séparateurs réglables pour le multi flancs et compacteurs frontaux & latéraux
- table hydraulique 4 m à chaine motorisée
- table d'évacuation à chaine motorisée + système de pesage