

N1 LIGNE DE PROFILAGE mod. PRHL 15/400 pour grilles d'évacuation d'eau

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

A/ Matériau utilisé :

Feuillard en bobine.			
Type	:	acier noir	
		galvanisé	
. Epaisseur maxi	mm	:	1,5
. Largeur	mm	:	130 / 180 / 250
. Poids maxi. des bobines	Kg	:	1500

B/ Vitesse de production :

. Vitesse maxi	m/1'	:	20
. Vitesse de production épaisseur 10/10 ^e	m/1'	:	5/6
. Vitesse de production épaisseur 15/10 ^e	m/1'	:	7/8

C/ Puissance totale installée :

. Moto-réducteur : brushless.AKM73P	Kw	:	7,1
courant alternatif	HP	:	22,5

D/ Alimentation électrique :

. Courant triphasé	Volts	:	400
	Hz	:	50

COMPOSITION DE LA LIGNE

① DEVIDOIR mod. DMR 315

. Portée	Kg	:	1 500
. Largeur utile	mm	:	400
. Expansion	mm	:	450-650

- **Bati** en acier mécano-soudé, largement dimensionné
- **Expansion** manuelle du **mandrin** à 4 blocs autocentrés
- **Frein à disque** manuel réglable
- Mouvement sur roulements lubrifiés à vie



② PROFILEUSE mod. PRHL 14/500

. Largeur entre-montants	mm	:	400
. Largeur hors montants	mm	:	250
. Nb de têtes	N	:	8 (Banc prévu pour 15)
. Moteur brushless AKM 74P	Kw	:	7,1
. Diamètre des arbres	mm	:	55 (bon.)

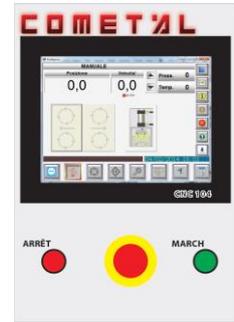
- Bâti en acier mécano-soudé avec **table rectifiée monobloc** avec rainures longitudinales garantissant un parfait alignement des montants.
- **N8 groupes** de formage en **fonte graphitée**, usinés sur aléuseuse fraiseuse CNC, dans lesquels prennent place des roulements largement dimensionnés provenant des meilleures marques sur le marché
- Arbre porte-galets en acier entièrement rectifié et largement dimensionné avec clavetage mm 10
- Arbre porte-galets inférieur fixe
- Arbre supérieur réglable en hauteur avec verniers millimétriques en fonction de l'épaisseur à travailler
- Groupe d'introduction réglable aligné à l'entrée des galets
- Groupe redresseur aligné sur les séries de galets
- Motorisation **brushless** Kolmorgen directe + actionnement **électronique**
- Transmission par un arbre de Ø 40 entièrement rectifié, et pignons à **couple conique** et denture spiroïdale à l'extrémité des arbres porte-galets
- **Transmission directe** en sortie de réducteur
- Mise en marche directement du pupitre général de commande ou par une **télécommande** AV/AR facilitant l'introduction du feuillard.

☎ : + 33 (0) 4.93 70.20.19 - 📠 : + 33 (0) 4.93 77.81.84 - ✉ cometal.machines@wanadoo.fr
 Parc Industriel du Carré – 06130 GRASSE - France
www.cometal.imal-industries.fr

③ APPAREILLAGE ELECTRIQUE ET PUPITRE DE COMMANDE

L'appareillage électrique est regroupé sur un pupitre orientable suspendu. Il regroupe toutes les commandes de la ligne et en particulier :

- **P.C. industriel mod. CNC 104 :**
 - **video TFT touch screen couleurs 10"**
 - système opératif **Windows 8.1**
 - liaison **P .C. office**
 - liaison **internet**
- **gestion** indépendante des **têtes par la CNC :**
 - poinçonnage,
 - coupe,
 - synchronisation introduction / coupe – poinç. / profilage
- **Télécommande** par impulsions Avant/arrière permettant l'introduction du feuillard
- mesure par **codeur électronique** bi-directionnel
- **gestion** de la **lubrification**
- **diagnostic** de pannes & d'erreurs
- service on line (option)

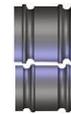


④ APPAREILLAGE HYDRAULIQUE

. Centrale hydraulique	L	:	150
. Moteur	HP	:	22,5
. Nb d'électrovannes	n	:	3 +1



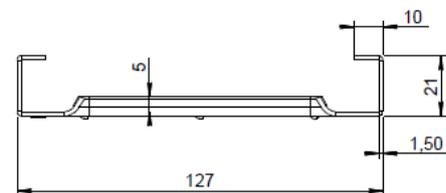
- **Echangeur** de **température + gestion** par **CNC**
- **Pompe** spéciale à **haute pression** 30 L
- **Accumulateur** d'huile **8 L**
- **Echangeur** de température air / huile mod. **extra** pour travail 8 heure en continu, gestion par CNC 104



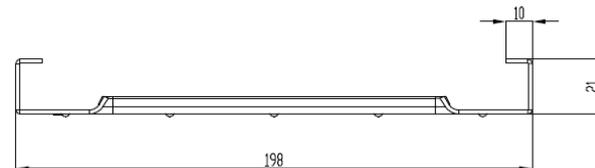
⑤ OUTILLAGE DE PROFILAGE

COMETAL MACHINES réalise des galets de profilage en deux parties, clavetage mm 10, trempés, rectifiés + redresseurs réglables.

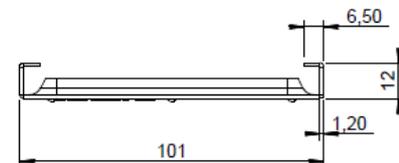
- **N1** série complète de **galets + redresseur** pour **grille d'évacuation** mm **127 x 21**



- **N16** **distanciateurs magnétiques** mm 71 à positionnement rapide sans démontage pour grille d'évacuation base **198**



- **N1** série complète de **galets + redresseur** pour **grille d'évacuation** mm **101 x 12**



⑥ **OUTILLAGE DE PERFORATION HYDRAULIQUE**

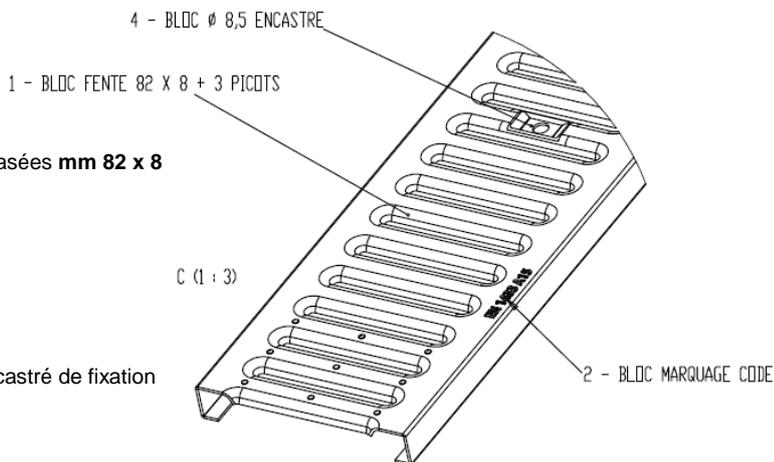
- . Vérins hydrauliques Ø 60 mm
- . Evacuateurs de copeaux
- . Poinçons et matrices revêtus TiAlN entièrement rectifiés
- . Contrôle électronique de la course
- . Lubrification pneumatique par système Venturi gérée par CNC

- N1 bloc de perforation hydraulique complet pour encoches évasées mm 129 x 8 + picots anti dérapage pas 200 mm pour grille 198

- N1 bloc de perforation hydraulique complet pour encoches évasées mm 82 x 8 + picots anti dérapage pas 200 mm pour grille mm 101 + 127

- N1 bloc de perforation hydraulique complet pour Ø mm 8,5 encastré de fixation

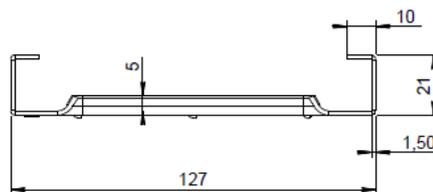
- N1 bloc de perforation hydraulique complet pour marquage code norme



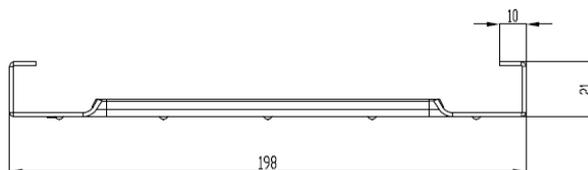
⑦ **OUTILLAGE DE COUPE HYDRAULIQUE**

- . blocs hydrauliques complets de coupe en ligne
- . lames et matrices en acier traité et rectifié
- . gestion par CNC
- . vérins hydrauliques + capteurs électroniques de position

- N1 bloc de coupe hydraulique pour grille d'évacuation mm 127 x 21



- N1 bloc de coupe hydraulique pour grille d'évacuation base 198



- N1 bloc de coupe hydraulique pour grille d'évacuation mm 101 x 12

