

N1 LIGNE DE PROFILAGE mod. PRH 24/550 pour coulisse "Isea"

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

A/ Matériau utilisé :

Feuillard en bobine.			
Type	:	acier noir	
		galvanisé	
. Epaisseur maxi	mm	:	3
. Largeur	mm	:	selon profil à réaliser
. Poids maxi. des bobines	Kg	:	1500

B/ Vitesse de production :

. Vitesse maxi	m/1'	:	15
----------------	------	---	----

C/ Puissance totale installée :

. Moto-réducteur : <i>brushless.AKM74P</i>	Kw	:	10,2
<i>courant alternatif</i>	HP	:	12,5

D/ Alimentation électrique :

. Courant triphasé	Volts	:	400
	Hz	:	50

COMPOSITION DE LA LIGNE

① DEVIDOIR mod. DMR 315

. Portée	Kg	:	1 500
. Largeur utile	mm	:	400
. Expansion	mm	:	450-650

- **Bati** en acier mécano-soudé, largement dimensionné
- **Expansion** manuelle du **mandrin** à 4 blocs autocentrés
- **Frein à disque** manuel réglable
- Mouvement sur roulements lubrifiés à vie



② PROFILEUSE mod. PRH 24/550

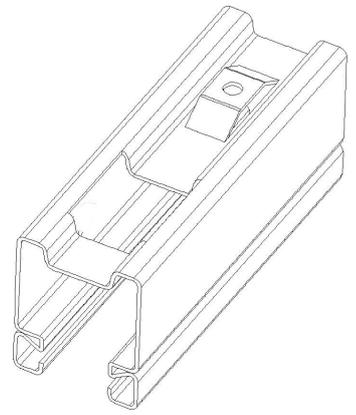
. Largeur entre-montants	mm	:	300
. Largeur hors montants	mm	:	250
. Nb de têtes	N	:	16 (Banc prévu pour 24)
. Moteur brushless AKM 74P	Kw	:	10,2
. Diamètre des arbres	mm	:	70 (bon.)

- Bâti en acier mécano-soudé avec **table rectifiée monobloc** avec rainures longitudinales garantissant un parfait alignement des montants.
- **N16 groupes** de formage en **fonte graphitée**, usinés sur aléuseuse fraiseuse CNC, dans lesquels prennent place des roulements largement dimensionnés provenant des meilleures marques sur le marché
- Arbre porte-galets en acier entièrement rectifié et largement dimensionné avec clavetage mm 10
- Arbre porte-galets inférieur fixe
- Arbre supérieur réglable en hauteur avec verniers millimétriques en fonction de l'épaisseur à travailler
- Groupe d'introduction réglable aligné à l'entrée des galets
- Groupe redresseur aligné sur les séries de galets
- Motorisation **brushless** Kolmorgen directe + actionnement **électronique**
- Transmission par un arbre de Ø 40 entièrement rectifié, et pignons à **couple conique** et denture spiroïdale à l'extrémité des arbres porte-galets
- **Transmission directe** en sortie de réducteur
- Mise en marche directement du pupitre général de commande ou par une **télécommande** AV/AR facilitant l'introduction du feuillard.

☎ : + 33 (0) 4.93 70.20.19 - 📠 : + 33 (0) 4.93 77.81.84 - 📧 cometal.machines@wanadoo.fr
 Parc Industriel du Carré – 06130 GRASSE - France
www.cometal.imal-industries.fr

⑦ OUTILLAGE DE COUPE HYDRAULIQUE

- . blocs hydrauliques complets de coupe en ligne
 - . lames et matrices en acier traité et rectifié
 - . gestion par CNC
 - . vérins hydrauliques + capteurs électroniques de position
- N1 bloc de coupe hydraulique pour coulisse "Isea"



OPTIONS :

① Système de pose automatique du joint

Composition :

- dévidoir vertical portée Kg : 300
- guides d'introduction
- galets de sertissage du joint

② Outillage pour "lame finale à joint " mm 118 x 44

Composition :

- série de galets n16 passages
- groupe redresseur
- bloc de coupe hydraulique complet

