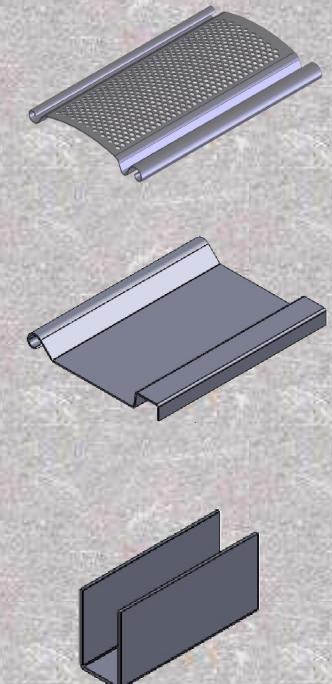


COMETAL

I M A L G R O U P

PRH 12/750 MF lame micro-perforée + logos / micro perforated slat + logos

Différents profils combinés / combined different profiles

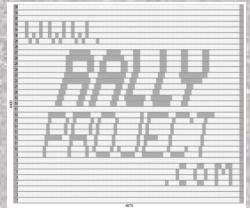


☎ : + 33 (0) 4.93 70.20.19 - ☎ : + 33 (0) 4.93 77.81.84

Parc Industriel du Carré – 06130 GRASSE - France

cometal.machines@wanadoo.fr - www.cometal.imal-industries.fr





. between stations	mm	:	500
. width overhang	mm	:	200
. n° of stations	n	:	9
. motors	Kw	:	11 brushless + electronic drive
	HP	:	12,5 a.c.
. max. speed	m/1'	:	30 (without punching) 6 (continuous punching)

① introduction guide**② lubrification plant (CNC control)****③ mesearing device (electonical encoder)****④ micro-punching device :**

. n 100 /120 strokes /1'

. n 102 punches Ø 4 (5 x 13)

. electronic position control

⑤ roll forming machine mod. PRH 12/750 MF

. extra-frame for micro-punching

. brushless drive + electronic control

⑥ set of roll formers + straighteners

. micro perforated slat

⑦ hydraulic cutting tooling**⑧ control desk**

. 10 " video CNC 104

complete of micro punching software drive

⑨ hydraulic plant

. HP 12,5 L 150

OPTIONAL :10. Motorized **decoiler** mod. **DMRM 315**11. **Tooling** for : - 2nd slat,
- bottom slat,
- "U" guide h 60 mm maxi12. **Cooling plant** for continuous working (micro-perforation)13. **Software** for reproducing **characters, logos** micro perforated positive / negative from P.C.14. Complet hyd. unit **4 columns**, cylinder Ø 100 for **aeration window + ledge** (≈ mm 100 x 50)15. **CNC** mod. **SNAP** industrial P.C. + risc, video 12" touch screen and Windows XP

. entre montants mm	:	500	
. hors montants mm	:	200	
. n° de têtes n	:	9	
. moteurs Kw	:	11 brushless + contrôle électronique	
	HP	:	12,5 c.a.
. vitesse maxi m/1'	:	30 (sans perforation) 6 (perforation en continu)	

① guide d'introduction**② groupe de lubrification (gestion / CNC)****③ groupe de mesure (codeur électronique)****④ groupe micro-perforation :**

. n 100 /120 coups /1'

. n 102 poinçons Ø 4 (5 x 13)

. contrôle électronique de la course

⑤ profileuse mod. PRH 12/750 MF

. bâti allongé pour micro-perforé

. moteur brushless + contrôle électronique

⑥ série de galets + redresseurs

. lame micro-perforée

⑦ coupe hydraulique**⑧ pupitre de commande**. CNC 10" vidéo mod. CNC 104
avec software gestion micro-perforé en continu**⑨ centrale hydraulique**

. HP 12 L 150

OPTIONS :10. **Dévidoir motorisé** mod. **DMRM 315**11. **Outilage pour** : - 2^{ème} lame,
- lame finale,
- coulisse h = 60 mm maxi12. **Groupe de refroidissement** pour travail en continu (micro perforé)13. **Software** pour gestion **caractères, logos**, micro perforé positif / négatif depuis P.C14. **Bloc hydraulique complet à 4 colonnes**, vérin Ø 100 pour **fenêtres d'aération + rebord** (≈ mm 100 x 50)15. **CNC** mod. **SNAP** P.C. industriel + risc, vidéo 12" touch screen avec Windows XP