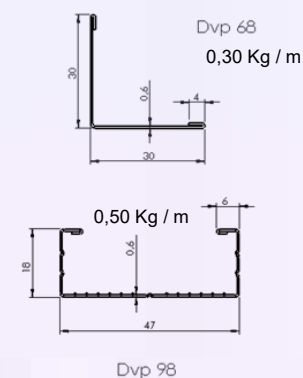
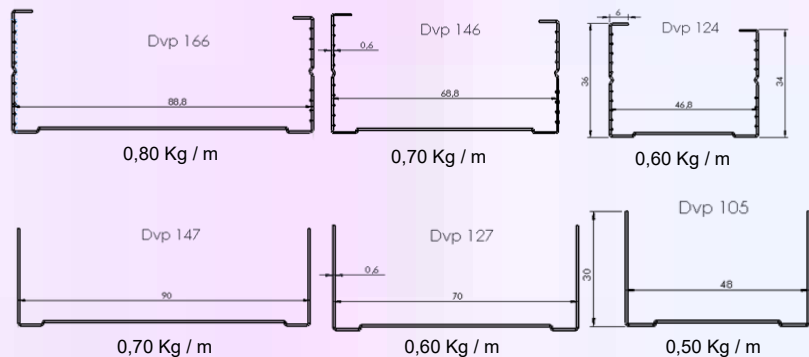
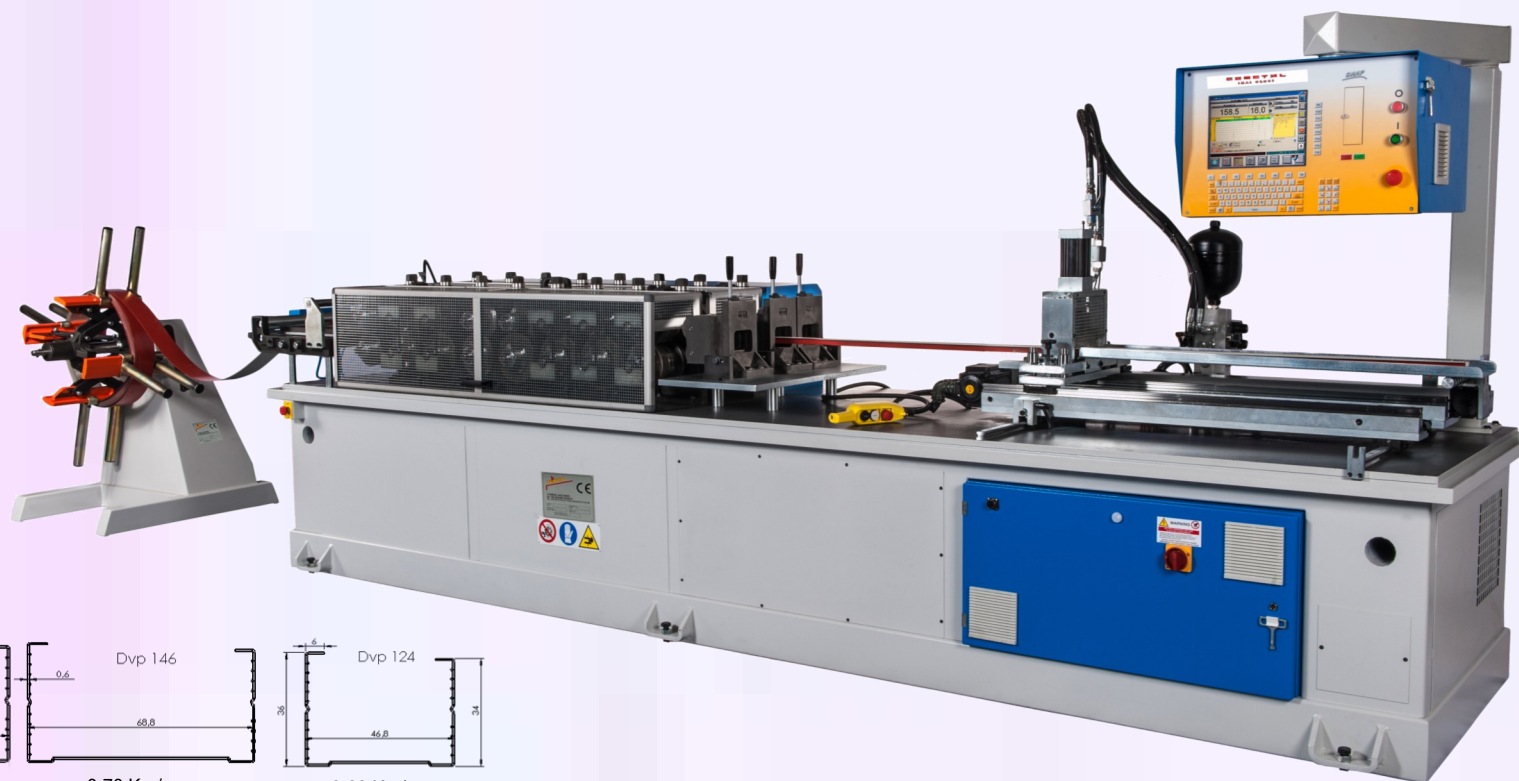


PRHV 11/450 PLACO PLATRE / GYPSUM PARTITION
N8 profils combinés / n8 combined profiles

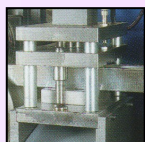
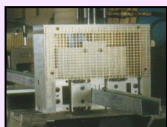
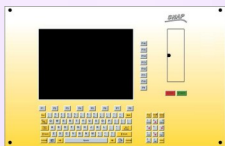


Fourrure & cornière
Ceeling & angular

Rails & montants à base réglable / Channels & studs with adjustable base

☎ : + 33 (0) 4.93 70.20.19 - 📠 : + 33 (0) 4.93 77.81.84
Parc Industriel du Carré - 06130 GRASSE - France
cometal.machines@wanadoo.fr - www.cometal.imal-industries.fr





- . between stations mm : 200
- . width overhang mm : 250
- . n° of stations n : 8/11
- . motors Kw : 11 brushless + electronic drive
- HP : 12,5 a.c.
- . max. speed m/1' : 50-60 / 100

introduction guide

lubrification plant (CNC control)

mesaring device (2000 imp. encoder)

roll forming machine mod. PRHV 11/450

- . direct transmission + brushless drive
- . sets of rolls formers + straighteners combined for n8 gypsum profiles

hydraulic plant

- . heat exchanger & CNC control

flying hydraulic cutting tooling

- . combined hyd. units for n8 profiles

OPTIONAL :

Motorized **decoiler** mod. **DMRM 315**

Micro-points tooling

Hydraulic **punching** tooling

Automatic **discharging table**



- . entre montants mm : 200
- . hors montants mm : 250
- . n° de têtes n : 8/11
- . moteurs Kw : 11 brushless + contrôle électronique
- HP : 12,5 c.a
- . Vitesse maxi m/1' : 50-60 / 100

guide d'introduction

groupe de lubrification (gestion / CNC)

groupe de mesure (codeur 2000 imp.)

profileuse mod. PRHV 11/450

- . transmission directe + actionnement brushless
- . série de galets combinés pour n8 profils placo

centrale hydraulique

- . échangeur de température et gestion CNC

outillage de coupe hydraulique à la volée

- . blocs hydrauliques de coupe pour n8 profils

OPTIONS :

Dévidoir motorisé mod. **DMRM 315**

Outillage pour **micro-points**

Outillage de **perforation** hydraulique

Banc de déchargement automatique

