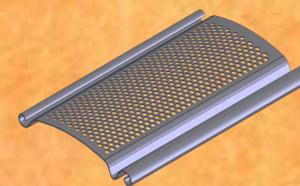
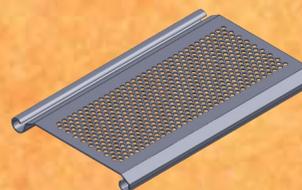


COMETAL

IMAL GROUP

PRH 9/450 MF lame micro-perforée + logos / micro perforated slat + logos



☎ : + 33 (0) 4.93 70.20.19 - ☎ : + 33 (0) 4.93 77.81.84
Parc Industriel du Carré – 06130 GRASSE - France
cometal.machines@wanadoo.fr - www.cometal.imal-industries.fr





- . between stations mm : 250
- . width overhang mm : 200
- . n° of stations n : 8/9
- . motors Kw : 8 brushless + electronic drive
- HP : 12,5 a.c.
- . max. speed m/1' : 30 (without punching)
- 6 (continuous punching)



- ① **introduction guide**
- ② **lubrification plant** (CNC control)
- ③ **mesaring device** (electronical encoder)
- ④ **micro-punching device** :

- . n 100 /120 strokes /1'
- . n 102 punches Ø 4 (5 x 13)
- . electronic position control

⑤ **roll forming machine mod. PRH 9/450 MF**

- . extra-frame for micro-punching
- . brushless drive + electronic control

⑥ **set of roll formers + straighteners**

- . micro perforated slat

⑦ **hydraulic cutting tooling**

- ⑧ **control desk**
- . 10 " video CNC 104
- complete of micro punching software drive

⑨ **hydraulic plant**

- . HP 12,5 L 150

OPTIONAL :

- 10. Motorized **decoiler** mod. **DMRM 315**
- 11. **Cooling plant** for continuous working (micro-perforation)
- 12. **Software** for reproducing **characters, logos** micro perforated positive / négative from P.C.
- 13. **Special micro punching device**, complete of punches **Ø 4, squares, stars**
- 14. Add. set of rolls + cutting (**2nd slat** in parallel overhang)



- . entre montants mm : 250
- . hors montants mm : 200
- . n° de têtes n : 8/9
- . moteurs Kw : 8 brushless + contrôle électronique
- HP : 12,5 c.a
- . vitesse maxi m/1' : 30 (sans perforation)
- 6 (perforation en continu)

- ① **guide d'introduction**
- ② **groupe de lubrification** (gestion / CNC)
- ③ **groupe de mesure** (codeur électronique)
- ④ **groupe micro-perforation** :

- . n 100 /120 coups /1'
- . n 102 poinçons Ø 4 (5 x 13)
- . contrôle électronique de la course

⑤ **profileuse mod. PRH 9/450 MF**

- . bâti allongé pour micro-perforé
- . moteur brushless + contrôle électronique

⑥ **série de galets + redresseurs**

- . lame micro-perforée

⑦ **coupe hydraulique**

- ⑧ **pupitre de commande**
- . vidéo 10" mod. CNC 104
- avec software gestion micro-perforé en continu

⑨ **centrale hydraulique**

- . HP 12,5 L 150

OPTIONS :

- 10. **Dévidoir** motorisé mod. **DMRM 315**
- 11. **Groupe de refroidissement** pour travail en continu (micro perforé)
- 12. **Software** pour gestion **caractères, logos**, micro perforé positif / négatif depuis P.C
- 13. **Bloc spécial** micro-perforé complet avec **poinçons Ø 4, carrés, étoiles...**
- 14. **Supp. série de galets + coupe** (**2^{ème} lame** en parallèle en porte à faux)

