

**N1 LIGNE DE REFENDAGE mod. SI 19.30.1500**

**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES**

*A/ Matériau utilisé :*

• **Caractéristiques du matériau :**

. Matériau	coils d'acier		
. Tension de résistance	N/mm <sup>2</sup>	:	430
. Limite élastique	N/mm <sup>2</sup>	:	250 ÷ 360
. Epaisseur mini ÷ maxi (R = 42 Kg /mm <sup>2</sup> )	mm	:	0,5 ÷ 3

• **Caractéristiques des coils :**

. Poids maxi	Kg	:	12 000
. Largeur mini ÷ maxi	mm	:	700 ÷ 1 500
. Diamètre externe	mm	:	1 600
. Diamètre interne	mm	:	500 (710 avec distanciateurs)

• **Coupes :**

. Nb maxi de coupes en ép. mm 3	N	:	10
. Nb maxi de coupes en ép. mm 2	N	:	15
. Largeur mini	mm	:	50

• **Caractéristiques techniques de la ligne :**

. Tension de résistance maxi	N/mm <sup>2</sup>	:	430
. Résistance élastique	N/mm <sup>2</sup>	:	250 ÷ 360
. Vitesse maxi de travail	m/1'	:	20
. Largeur utile (transversale)	mm	:	1.550
. Axe de référence			Centerline

• **Tension maxi de la bande :**

. Dévidoir	N/mm <sup>2</sup>	:	5
. Enrouleur	N/mm <sup>2</sup>	:	10
. Enrouleur de rives	N/mm <sup>2</sup>	:	15 ÷ 40

• **Caractéristiques refendeuse :**

. Epaisseur maxi. coil	mm	:	3
. Vitesse	m/1'	:	20
. Largeur coil maxi	mm	:	1.500
. Tension de résistance	N/mm <sup>2</sup>	:	430
. Nb maxi de coupes (ép. 3 mm)	N	:	10
. Nb maxi de coupes (ép. 2 mm)	N	:	15

*B/ Alimentation*

Energie électrique :

. Tension de ligne (moteurs c.c.)	V	:	400 ± 10%
. Tension de contrôle PLC (c.a)	V	:	220
. Tension de volts solenoïds (c.c)	V	:	24
. Fréquence de ligne	Hz	:	50
. Puissance totale installée (env.)	Kw	:	85

Air comprimé :

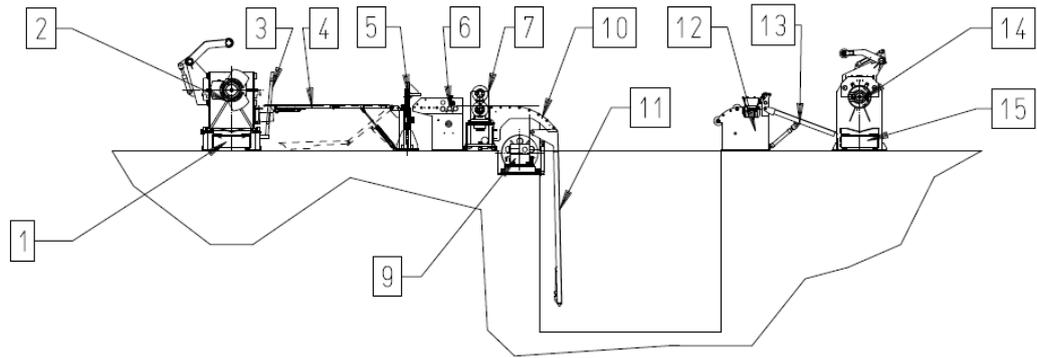
. Pression mini	bar	:	5
-----------------	-----	---	---

Centrale hydraulique :

. Pression de travail	bar	:	120
-----------------------	-----	---	-----

☎ : + 33 (0) 4.93 70.20.19 - 📠 : + 33 (0) 4.93 77.81.84 - ✉ [cometal.machines@wanadoo.fr](mailto:cometal.machines@wanadoo.fr)  
Parc Industriel du Carré – 06130 GRASSE – France  
[www.cometal.imal-industries.fr](http://www.cometal.imal-industries.fr)

## COMPOSITION DE LA LIGNE



### ① DEVIDOIR mod. DOH 12/1500

. Portée maxi	Kg	:	12 000
. Largeur utile maxi	mm	:	1 550
. Expansion du mandrin	mm	:	470/520
. Translation	mm	:	100

- **Motorisation avant/arrière** par moteur à **contrôle électronique** de vitesse.
- **Expansion hydraulique** du mandrin.
- Bras **presse-coïl** à commande **hydraulique** avec galet en caoutchouc.
- Construit entièrement en acier mécano-soudé, entièrement usiné sur aléuseuse fraiseuse à contrôle numérique sans déplacement.
- Mandrin constitué de 4 blocs autocentés en acier CRNI entièrement rectifié, traité et cémenté.
- **Translation** transversale **hydraulique** réglée par photo-cellule pour le **centrage automatique**

### ② GROUPE DE CENTRAGE

. Largeur utile maxi	mm	:	1 550
----------------------	----	---	-------

- **Butées latérales** réglables par volants + **rouleau défecteur** de contrôle de la bande
- **Photo-cellule** de réflexion, **électronique pour l'alignement** longitudinal du dévidoir.

### ③ CISAILLE CIRCULAIRE DE REFENDAGE

. Largeur maxi de coupe	mm	:	1 550
. $\varnothing$ des mandrins	mm	:	190
. $\varnothing$ des lames	mm	:	350

- Bâti tout acier et mécano-soudé, entièrement stabilisé, entièrement usiné sur aléuseuse fraiseuse CNC
- Arbre porte-lames en acier chromé entièrement rectifié
- **n2 rouleaux** chromés et rectifiés d'**introduction verticale**
- **n2 guides latéraux** à rouleaux trempés réglables
- **déplacement** des guides latéraux **motorisé**
- **ouverture** des montants **motorisée** pour changement des lames
- **Réglage en hauteur de pénétration des lames (mandrin supérieur) motorisé.**
- **Motorisation avant/arrière** par moteur avec **contrôle électronique** de la vitesse.
- Régllet de mesure millimétrique placé au-dessus des lames.

### ④ N2 ENROULEURS DE RIVES

. $\varnothing$ externe maxi	mm	:	600
. Largeur maxi des coïls	mm	:	250
. Moteurs c.a.	Kw	:	1,5

- N1 enrouleur fixe + N1 enrouleur mobile placés sur guide derrière la cisaille circulaire et réglable en fonction de la largeur du matériau à travailler.
- Largeur mini de bande à ré-enrouler : environ 4 à 5 fois l'épaisseur (mini 6 mm, maxi 30 mm)

### ⑤ GROUPE DE FORMATION DE LA BOUCLE

- N2 berceaux guide boucle à rouleaux libres
- Groupe de guidage en sortie avec séparateurs trempés & rectifiés

### ⑥ TABLE SAUTE FOSSE

. Largeur	mm	:	1550
- Commande hydraulique			

### ⑦ PRESSE A FEUTRE

. Largeur utile maxi	mm	:	1 500
. Force réglable de travail	Kg/cm <sup>2</sup>	:	0/7

- Vérin pneumatique servo-valve
- Dispositif d'ouverture permettant l'introduction
- Groupe de guidage avec séparateurs réglables en acier rectifié.

### ⑧ ENROULEUR HYDRAULIQUE MOTORISE EOH 12/1500

. Portée maxi	Kg	:	12 000
. Largeur utile	mm	:	1 550
. ø du mandrin	mm	:	460/520

- **Expansion hydraulique** du mandrin
- **Expulseur** de coils à commande **hydraulique**.
- Porte-disques **séparateur** à commande **hydraulique** avec séparateurs en acier rectifié réglables.
- **Motorisation avant/arrière** avec variation **électronique** de vitesse en fonction du ø des coils.
- Dispositif de **pincement** hydraulique de la tôle en début de **coils**.

### ⑨ APPAREILLAGE ELECTRIQUE ET PUPITRE DE COMMANDE

. Tension d'alimentation	V	:	400
. Fréquence d'alimentation	Hz	:	50
. Tension des circuits auxiliaires	V	:	24

- Le pupitre de commande regroupe tous les dispositifs de commande et de contrôle de la ligne avec :
- Marche MANUEL / AUTOMATIQUE
  - **Gestion complète** de la ligne avec **armoires ventilées + filtres**

### ⑩ BARRIERES DE SECURITE PERIMETRIQUES

- . **conformité** normes **C.E.**

### OPTIONS :

#### ① Pinch roll redresseur (entre le dévidoir et la cisaille circulaire)

- **N2 rouleaux d'introduction** en acier trempé et rectifié
- **N3 rouleaux redresseurs** en acier trempé et rectifié
- **Motorisation AV/AR** avec contrôle **électronique**

#### ② Outillage de refendage

- n20 **lames** circulaires 350 x 190 x 15
- n20 **distanciateurs** caoutchoutés 346 x 190 x 15
- n20 **distanciateurs** caoutchoutés 270 x 190 x 2,5
- n70 **distanciateurs** acier 270 x 190 x 4/5/7/10/20/30/40/50
- n80 **cales** plastique décimales
- n36 disques séparateurs 196-200 x 60 x 40-47

#### ③ Cisaille guillotine pré-coupe

. capacité	mm	:	1 500 x 3
- <b>guillotine hydraulique</b> entre le dévidoir et le groupe de guidage pour <b>coupe initiale</b> de coil			

#### 4 Chariot de chargement hydraulique 12 T

. Portée	Kg	:	12 000
. Course verticale de soulèvement	mm	:	200
. Vitesse de translation	m/min	:	5

- **Soulèvement et translation** par moteur **hydraulique**
- **Pupitre** de commande **indépendant**

#### 5 Chariot de déchargement hydraulique 12 T

. Portée	Kg	:	12 000
. Course verticale de soulèvement	mm	:	200
. Vitesse de translation	m/min	:	5

- **Soulèvement et translation** par moteur **hydraulique**
- **Pupitre** de commande **indépendant**

#### 6 Tourelle porte lames (changement rapide des outillages)

. capacité	mm	:	2 x 1550
------------	----	---	----------

- bâti mécano soudé avec tourelle sur roulements
- **n2 arbres** porte outils **rotatifs** manuellement
- **positionnement** transversal de la tourelle **sur rails**

#### 7 Vitesse 40 m/1' (moteurs, actionnements, armoires ...)

