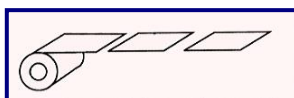


**N1 LIGNE DE COUPE A LONGUEUR mod. LT 14.1500/2**  
*Capacité 1500 x 2 mm*

**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES**

- Matériau	:	Acier/acier galvanisé
- Type de matériau	:	Aq 42
- Epaisseur maxi.	mm :	2
<b>- Caractéristiques des coïls :</b>		
. Poids maxi	Kg :	suivant dévidoir (option)
. Largeur	mm :	1 550
. Diamètre externe	mm :	1 600
. Diamètre interne	mm :	508
. Vitesse maxi de travail	m/1' :	20
. Sens de travail	:	gauche à droite
. Puissance totale installée	Kw :	11

**COMPOSITION DE LA LIGNE**



① **GUIDE D'INTRODUCTION REGLABLE**

② **GROUPE D'ENTRAÎNEMENT ET DE REDRESSAGE**

- **N2 rouleaux motorisés** dans les deux sens, chromés et rectifiés,  $\varnothing$  **mm 140**
- Réglage pression du **rouleau sup.**, permettant **introduction** de la tôle
- **N6 rouleaux redresseurs** chromés et rectifiés  $\varnothing$  **mm 120, motorisés** dans les deux sens;
- **N3 rouleaux supérieurs réglables** en hauteur indépendamment, **côté opérateur**.



③ **GROUPE DE MESURE**

Encodeur électronique bi-directionnel.

④ **CISAILLE CIRCULAIRE (option configuration LTS)**

. $\varnothing$ des arbres	mm	:	125
. $\varnothing$ des lames	mm	:	225
. épaisseur maxi.	mm	:	2
. largeur min. de refendage	mm	:	65

- **N3 paires de lames** + disques d'entraînement **sur mandrins** à réglage rapide
- **Extraction latérale** du groupe porte-lames (système breveté)
- Réglage de **pénétration des lames** (mandrin sup.)



🌿 **modèle breveté** 🌿

☎ : + 33 (0) 4.93 70.20.19 - 📞 : + 33 (0) 4.93 77.81.84 - ✉ [cometal.machines@wanadoo.fr](mailto:cometal.machines@wanadoo.fr)  
Parc Industriel du Carré – 06130 GRASSE - France  
[www.cometal.imal-industries.fr](http://www.cometal.imal-industries.fr)

### ⑤ CISAILE GUILLOTINE MECANIQUE GRANDE VITESSE

. Largeur maxi de coupe	mm	:	1 500
. Epaisseur maxi	mm	:	2

- Cisaille à excentrique à très **haute vitesse** permettant de réduire au mini. d'arrêt tôle pendant la coupe
- Embrayage électro-pneumatique à réglage automatique.
- Réglage rapide du **jeu entre-lames**



### ⑥ APPAREILLAGE ELECTRIQUE

- **Programmateurs électroniques** TS 680 avec gestion de :
  - . longueur de coupe
  - . nombre de pièces
  - . programmes de travail
- Cycles de travail : MANUEL / AUTOMATIQUE



### OPTIONS

#### ① Dévidoir a chevalet mod. DC 1500/3,5

. Largeur utile maxi	mm	:	1 500
. Portée	Kg	:	3 500
. Expansion du mandrin	mm	:	450/650

- **Mandrin extractible** reposant sur un robuste berceau avec roulements largement dimensionnés
- **Expansion manuelle** du mandrin
- **Frein** à disque **manuel**



#### ② Dévidoirs hydrauliques mod. DOH

##### DOH 1500/6 DOH 1500/8 DOH 1500/12 DOH 1500/15

. Portée maxi	mm	:	1 500	1 500	1 500	1500
. Largeur utile maxi	Kg	:	6 000	8 000	12 000	15 000
. Expansion du mandrin	mm	:	470/510	470/510	470/510	470/510

- **Motorisation** AV/AR par moteur en c.a. à **contrôle électronique** de vitesse
- **Bras** presse-coil à commande **hydraulique**
- **Expansion** du mandrin avec commande **hydraulique** indépendante
- **Contrôle** de la boucle **électronique**



#### ③ Chariots hydrauliques de chargement (au sol)

. Course verticale de soulèvement	mm	:	200
. Vitesse de translation	m/1'	:	5

- **Soulèvement** et **translation** par moteurs **hydrauliques**
- **Pupitre** de commande **indépendant**
- **Rails** de translation **4 m**

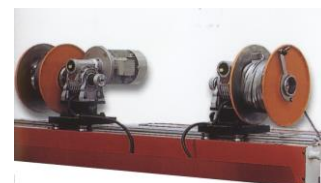


#### ④ Enrouleurs de rives\*

. Ø maxi	mm	:	400
. largeur maxi;	mm	:	250

- **N1** enrouleur **fixe** ,
- **N1** enrouleur **mobile** placés sur rails et **réglables** suivant les largeurs à travailler.
- moteur en c.a

\* version **LTS** uniquement



#### ⑤ Vitesse 40 m/1'

- moto-réducteurs, engrenages, actionnement etc...